

Regulador de pressão de primeiro estágio para gás (Propano, Butano, LP, Natural, Ar Comprimido e outros sob consulta) com capacidade vazão conforme tabelas 1 e 2, podendo ser provido de válvula de bloqueio por sobrepressão (OPSO) com rearme manual.

Tabela 1 - Capacidade de Vazão (kg/h GLP)

Pressão de saída (kgf/cm²)	Pressão de Entrada (kgf/cm²)						
	2	3	4	5	8	10	12 - 18
0,8	1062	1456	1829	2193	2213	2213	2213
1	966	1417	1815	2193	2950	2950	2950
1,5	756	1330	1773	2171	3293	3688	3688
2		1175	1689	2125	3290	4025	4425
3			1354	1932	3252	4011	4756
4				1513	3117	3949	4868
Vazão em kg/h de GLP							

Tabela 2 - Capacidade de Vazão (m³/h GN)

Pressão de saída (kgf/cm²)	Pressão de Entrada (kgf/cm²)						
	2	3	4	5	8	10	12 - 18
0,8	763	1046	1314	1576	1590	1590	1590
1	694	1018	1304	1576	2120	2120	2120
1,5	543	956	1274	1560	2366	2650	2650
2		844	1214	1527	2364	2892	3180
3			973	1388	2337	2882	3418
4				1087	2240	2838	3498
Vazão em m³/h de Gás Natural							

Materiais:

Corpo em ferro fundido, tampa do regulador em alumínio, obturador e diafragma em borracha nitrílica hidrogenada, demais componentes em aço, latão e plástico.

Tabela 3 - Características	AP1395 (CB58070)	AP1395 (CB58072)
Conexão de entrada e saída	Flange 2" (DIN PN40 - 4 FUROS)	Flange 2" (ANSI B16.5 - 8 FUROS)
Temperatura de trabalho	-20°C a +60°C	
Faixa de pressão de entrada	2 - 18 kgf/cm²	
Faixa de pressão de entrada máxima	20 kgf/cm²	
Faixa de pressão de saída –Ajuste	1,1 - 2 kgf/cm² - Ajustado em 1,5 kgf/cm²	
Orifício	36 mm	
GR	5	
GF	20	
Vazão garantida	Conforme tabelas 1 e 2	
Tomada de impulso externa	<u>Ver instruções na página 2</u>	

Fornecidos juntamente com o regulador:

- 1) Tubo de cobre diâmetro de 1/4" com bordas flangeadas e com porcas;
- 2) Adaptador 1/4" NPT x 1/4" SAE latão;
- 3) Cotovelo 1/4" NPT x 1/4" SAE latão.

Instalação do Regulador (vide figura 1):

Deve-se providenciar uma tomada de pressão à jusante do regulador a um comprimento $\geq 5 \times d$, onde d é igual ao diâmetro interno da tubulação de saída em trecho retilíneo para tomada de impulso necessária para o funcionamento do regulador.

Conectar o adaptador (item 2 ou 3) fornecido juntamente com o regulador nesta tomada de pressão e utilizando o tubo de cobre (item 1) para fazer a ligação do regulador à tomada de pressão.

“IMPORTANTE” – Em hipótese alguma deve se instalar válvulas esferas ou qualquer dispositivo que cause obstrução entre

o regulador e a tomada de impulso;

Não dobrar o tubo de cobre da tomada de impulso (causando obstrução à passagem do gás), pois estas ações certamente comprometem o bom desempenho do regulador podendo danificar o mesmo.

Recomendamos a instalação do regulador com válvula de segurança contra sobrepressão “OPSO” e válvula de alívio (ver figura 1).

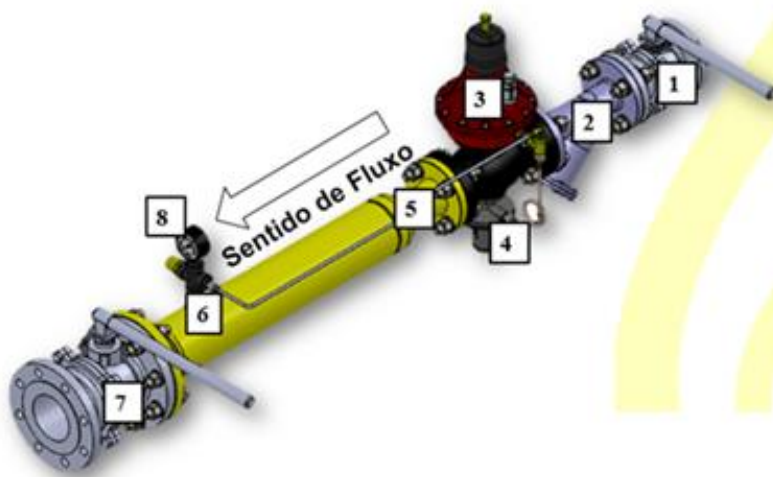


Figura 1 – instalação da tomada de impulso

Tabela 4 - Itens importantes em um sistema de redução de pressão

Item	Descrição	Comentários
1	Válvula de bloqueio a montante do regulador de pressão	
2	Filtro a montante do regulador de pressão	Com capacidade de filtragem adequada a aplicação
3	Regulador de pressão	
4	Válvula de bloqueio automático por sobrepressão (OPSO)	Conforme NBR15526; NBR15590 NBR12313; entre outras
5	Tomada de impulso a jusante do regulador de pressão.	Obrigatória para este modelo de regulador
6	Válvula de alívio parcial	Evita o bloqueio indesejado do OPSO por ação da expansão do gás, decorrente do aumento de temperatura
7	Válvula de bloqueio a jusante do regulador de pressão	Deve ser posicionada após a tomada de impulso
8	Manômetro	Para verificação da pressão de saída do regulador

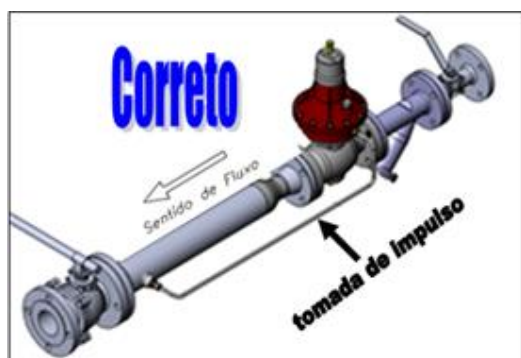


Figura 2 – instalação correta da tomada de impulso

Observações:

1. Para um melhor desempenho e vida prolongada, utilize um filtro antes do regulador.

“IMPORTANTE” – A não utilização de filtros pode acarretar em danos à sede deste regulador.

2. Para uma operação mais eficiente e segura, recomendamos, além da válvula de bloqueio por sobrepressão (OPSO) uma válvula de alívio de ação parcial montada a jusante do regulador de pressão.

3. Limpe a tubulação antes de instalar o regulador;

4. Evite choques no conjunto regulador.

5. Para um bom desempenho do regulador, utilizar as pressões especificadas nas tabelas 1 e 2.

6. Pode-se ajustar a pressão de saída através do “parafuso” de regulagem (externo) existente na parte central da tampa

7. Para vedação das conexões de entrada e saída do regulador, recomendamos o uso da junta metálica grafitada.

8. A instalação da tomada de impulso a jusante é obrigatória. Na falta da tomada de impulso, o regulador não funcionará e poderá ser danificado.

9. Este regulador deverá somente ser utilizado com GLP na fase gasosa.

10. Informe-se sobre o kit de manutenção (spare parts).

Conversão de unidades: 1 bar $\cong$ 1,02 kgf/cm² $\cong$ 98 kPa $\cong$ 14,2 psi (lb/pol²) $\cong$ 10.197 mmca.



Figura 3 – foto do produto

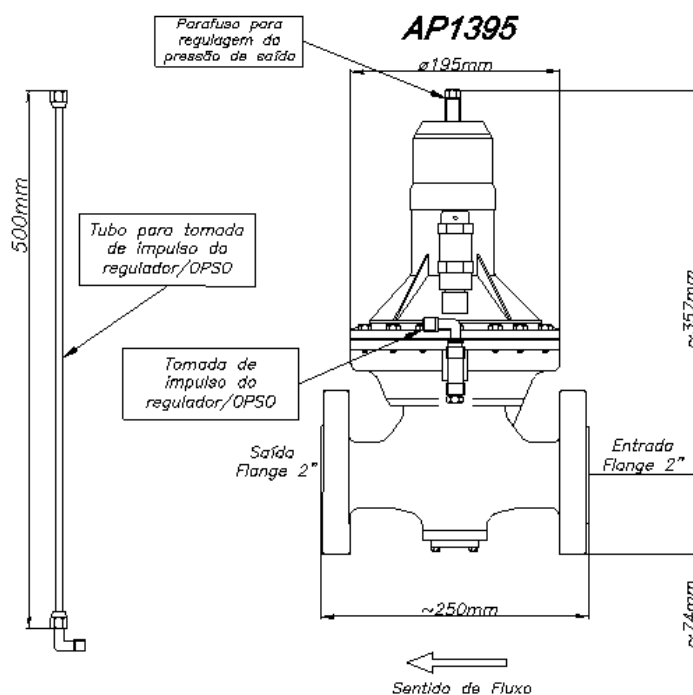


Figura 4 – Desenho do produto